

IL FISSAGGIO MECCANICO SECONDO LA NORMA UNI EN 1090

Venerdì **23 ottobre** 2015 - ore **15**

Parco Scientifico e Tecnologico Luigi Danieli di Udine
Sala Convegni - Edificio A

Via J. Linussio 51, Udine

La norma UNI EN 1090 dedica una parte importante della sua sezione tecnica al fissaggio meccanico in particolare ai tipi di viteria, alle marcature e alle forze di serraggio.

L'accoppiamento a vite, nelle sue varie esecuzioni, resta, oggi come ieri, il mezzo d'unione per eccellenza.

Tuttavia insieme con le sue funzioni e i suoi vantaggi, ha conservato anche i suoi problemi: tra tutti il primo è la sicurezza del serraggio suscettibile di essere compromessa dalle condizioni di lavoro, per esempio da vibrazioni, da metodi di serraggio non corretti o da coppie di serraggio non adeguate.

Rimane ancora molta la strada da percorrere per una cultura metrologica nel serraggio controllato, ma i segnali di un crescente interesse non mancano.

Il metodo più frequentemente applicato per la verifica del corretto avvitamento della bulloneria è il metodo di serraggio con coppia e angolo di rotazione ma si stanno delineando nuovi sistemi come ad esempio il serraggio a controllo di limite di snervamento.

Argomenti trattati

- Le nuove opportunità di finanziamento per le imprese: bandi regionali ed europei per ricerca e innovazione.
- Il fissaggio meccanico secondo la UNI EN1090.
- Bulloneria: tipi e marcatura.
- Serraggio controllato di bulloni a precarico.
- Valori di coppia di riferimento.
- Metodi di serraggio (a coppia combinato, HRC, rondella con indicazione di carico).
- Tipi di attrezzi dinamometrici.
- Evoluzione degli attrezzi dinamometrici.
- Gestione degli attrezzi dinamometrici.

RELATORI

- **Tommaso Bernardini**

Servizio Finanziamento alle Imprese, Friuli
Innovazione

- **Franco De Pizzol**

TUV NORD - Esperto UNI 1090

- **Fabrizio Grion**

Responsabile Laboratorio metrologico METLAB srl

- **Marino Ferrarese**

Amministratore Delegato di Stahlwille Utensili

